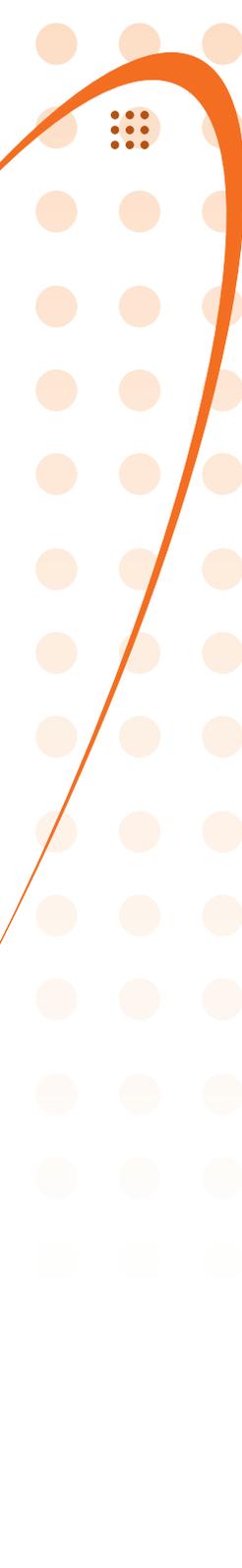




*Comune di  
Gallio*



*Il Rendiconto  
della Gestione  
per il Cittadino  
2022*



*Il rendiconto della gestione è il documento che riassume contabilmente l'attività annuale di un ente locale, presentando i risultati finanziari, economici e patrimoniali conseguiti nell'esercizio trascorso.*

*Proprio per tale ragione, la sua presentazione rappresenta un momento essenziale del processo di controllo esercitato dal Consiglio e, più indirettamente, dai cittadini sulla Giunta comunale, anche se il tecnicismo necessario per la sua compilazione impedisce una facile lettura ai "non addetti ai lavori".*

*L'ordinamento contabile, introdotto dal D. Lgs. n. 118/2011, impone l'adozione di schemi e istituti contabili che, se non correttamente spiegati e divulgati, rimangono significativi solo per gli addetti ai lavori.*

*Per ovviare a ciò, abbiamo realizzato questo opuscolo che, attraverso una veste grafica semplificata ed il ricorso a schemi, tabelle e grafici riassuntivi, permette a quanti ne sono interessati di comprendere e giudicare le scelte effettuate da questa amministrazione.*

*Più specificatamente in esso vengono analizzate le entrate ordinarie finalizzate alla gestione dei vari servizi e, quindi, vengono riportati gli investimenti realizzati o in corso di completamento con l'indicazione delle singole fonti di finanziamento.*

*Come emerge dalla lettura dei dati, il comune ha operato una politica diretta a razionalizzare la spesa corrente a vantaggio di una maggiore efficienza dei servizi e di una migliore disponibilità di risorse per la realizzazione e manutenzione delle opere pubbliche.*

*Spero che lo sforzo effettuato verso una maggiore trasparenza nell'azione amministrativa venga apprezzato e renda sempre più stretto il rapporto con i cittadini fornendo loro uno strumento che li renda partecipi delle scelte della Pubblica Amministrazione (controllo sociale) e agevoli, nello stesso tempo, l'attività della Giunta che potrà, con maggior facilità e celerità, recepire le loro istanze.*

Sindaco  
**Munari Emanuele**



**LINEE PROGRAMMATICHE DI MANDATO**

*Delibera Consiglio comunale 16 del 11/06/2019*

**RELAZIONE DI INIZIO MANDATO**

*Relazione in data 19/08/2019*

**DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE 2020-2022**

*Delibera Consiglio comunale 37 del 30/10/2019.*

**DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE 2021-2023**

*Delibera Consiglio comunale 25 del 28/12/2020.*

**DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE 2022-2024**

*Delibera di Consiglio Comunale 37 del 28/12/2021.*

La domanda che i cittadini generalmente si pongono è “di cosa si occupa il Comune?”.

A riguardo l'articolo 13 del D.Lgs. 267/2000 precisa che: *“Spettano al comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, dell'assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, salvo quanto non sia espressamente attribuito ad altri soggetti dalla legge statale o regionale, secondo le rispettive competenze”*.

A titolo esemplificativo si precisa che l'attività dell'Ente investe:

- **NELL'ISTRUZIONE** per assicurare le spese di funzionamento della scuola materna, elementare e media inferiore;
- **NELLA CULTURA** per provvedere alla gestione di biblioteche e all'assistenza di iniziative culturali;
- **NELLO SPORT ED IL TEMPO LIBERO** per assicurare il funzionamento delle strutture sportive (stadio, palazzetto dello sport) ed il sostegno ad iniziative e manifestazioni oltre che all'associazionismo;
- **NEL TURISMO** per sostenere l'organizzazione diretta di manifestazioni di interesse per il Comune;
- **NELLA VIABILITÀ E L'ILLUMINAZIONE PUBBLICA** per garantire la manutenzione ordinaria e straordinaria e l'illuminazione delle strade comunali;
- **NELL'AMBIENTE** per la manutenzione e la gestione dell'acquedotto, della rete fognante, del depuratore, dei parchi e dei giardini e per la raccolta, lo smaltimento e il conferimento in discarica dei rifiuti solidi urbani;
- **NELLA GESTIONE DEL TERRITORIO** per la programmazione urbanistica e l'adeguamento del Piano regolatore generale;
- **NELLE ATTIVITÀ SOCIALI** per gestire direttamente e indirettamente gli asili nido, le case per anziani e per sostenere le fasce più deboli della popolazione;
- **NEI SERVIZI DI NATURA PRODUTTIVA** per assicurare alcuni servizi indispensabili alla popolazione quali la rete del gas, ecc...



## Il Sindaco

**Munari Emanuele**

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

## La Giunta Comunale

**Mosele Maria**

*Vicesindaco e assessore ai servizi sociali, attività produttive, istruzione e commercio*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

**Rossi Francesco**

*Assessore al patrimonio*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

## Il Presidente del consiglio

### **Munari Emanuele**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

## Composizione del consiglio

### **Rossi Francesco**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

### **Mosele Maria**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

### **Bau' Carlo**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

### **Alberti Moreno**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

### **Bau' Giliano**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

### **Gloder Fabio**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

### **Munari Paolo**

*Scrivi sigla - Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

### **Sambugaro Massimo**

. - *Noi di Gallio e le sue contrade*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

### **Stella Loris**

. - *Noi di Gallio e le sue contrade*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

GLI ORGANI  
DELL'ENTE

## Il Consiglio

### Composizione del consiglio

**Pinaroli Andrea**

. - Noi di Gallio e le sue contrade

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)



### *Dati Territoriali*

Superficie complessiva	kmq	47,63
Strade comunali	km	59,00
Rete fognaria bianca	km	0,00
Rete fognaria nera	km	0,00
Rete fognaria mista	km	28,00
Rete acquedotto	km	46,00
Rete gas	km	36,00

### *Strutture*

Asili nido	0
Scuole materne	1
Scuole elementari	1
Scuole medie	1
Residenze per anziani	0

### *La Popolazione*

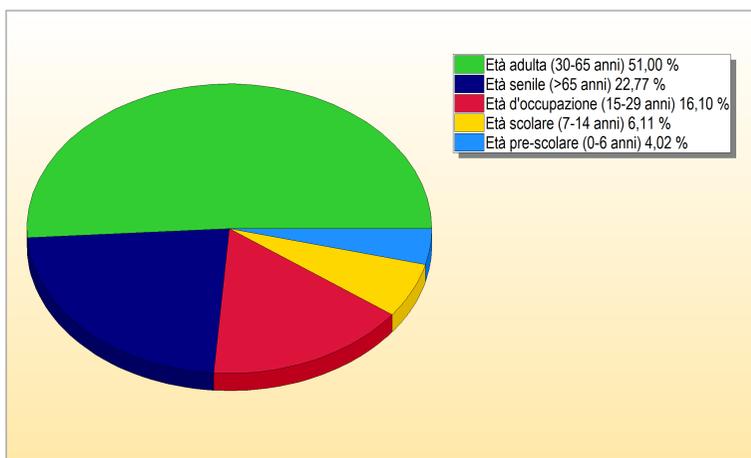
Popolazione al 31.12.2022	2.341
Nuclei familiari	1.120
Dipendenti comunali	23
Alunni scuole materne	33
Alunni scuole elementari	80
Alunni scuole medie	48

### Andamento Demografico della Popolazione

Nati nell'anno	11
Deceduti nell'anno	27
Saldo naturale nell'anno	-16
Immigrati nell'anno	76
Emigrati nell'anno	66
Saldo migratorio nell'anno	10
Tasso natalità nell'anno	0,47 %
Tasso mortalità nell'anno	1,15 %

### Composizione della Popolazione per Età'

Età prescolare 0-6 anni	94
Età scolare 7-14 anni	143
Età d'occupazione 15-29 anni	377
Età adulta 30-65 anni	1.194
Età senile >65 anni	533



## *Come sono organizzati gli Uffici del Comune*

### *Numero dipendenti in servizio 23*

#### **AREA NR. 1 (Segreteria, Demografico e Istruzione)**

Responsabile: Bertacco Dott. Francesco

Dipendenti: 4

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

#### **AREA NR. 2 (Ragioneria, Tributi, Sociale, Turismo e Sport)**

Responsabile: Lunardi Rag. Rinaldo

Dipendenti: 5

0424/447938

[ragioneria@comune.gallio.vi.it](mailto:ragioneria@comune.gallio.vi.it)

---

#### **AREA NR. 3 (Patrimonio e Vigilanza Boschiva)**

Responsabile: Brazzale Arch. Fabiola

Dipendenti: 1

0424/447916

[patrimonio@comune.gallio.vi.it](mailto:patrimonio@comune.gallio.vi.it)

---

#### **AREA NR. 4 (Edilizia Privata, Lavori Pubblici e Manutenzioni)**

Responsabile: Brazzale Arch. Fabiola

Dipendenti: 10

0424/447926

[lavoripubblici@comune.gallio.vi.it](mailto:lavoripubblici@comune.gallio.vi.it)

---

#### **AREA NR. 5 (Personale e Commercio)**

Responsabile: Bertacco Dott. Francesco

Dipendenti: 1

0424/447930

[personale@comune.gallio.vi.it](mailto:personale@comune.gallio.vi.it)

---

#### **AREA NR. 6 (Polizia Locale)**

Responsabile: Munari Emanuele

Dipendenti: 2

0424/447921

[poliziale@comune.gallio.vi.it](mailto:poliziale@comune.gallio.vi.it)

---

## IMU

Immobili e aree diversi da abitazione principale	10,60 ‰
Negozi, uffici, laboratori per arti e mestieri	4,60 ‰
Alberghi, negozi, uffici in stato di cessata attività	10,60 ‰
Seconde case in uso gratuito a parenti di primo grado	4,60 ‰
Seconde case locate a residenti	5,60 ‰
Unita' immobiliare di categoria D	7,60 ‰
Detrazione prima casa per fattispecie non esenti	200,00 ‰

## ADDIZIONALE IRPEF

Aliquota addizionale Comunale IRPEF	0,80 ‰
-------------------------------------	--------

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Di competenza di ATO BRENTA rifiuti	€ 0,00
-------------------------------------	--------

## SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO

Tariffa mensile 1° figlio ISEE da 0,00 a 9.360,00	€ 16,00
Tariffa mensile 2° figlio ISEE da 0,00 a 9.360,00	€ 11,00
Tariffa mensile 3° figlio ISEE da 0,00 a 9.360,00	€ 3,00
Tariffa mensile 1° figlio ISEE da 9.360,01 a 15.000,00	€ 19,00
Tariffa mensile 2° figlio ISEE da 9.360,01 a 15.000,00	€ 15,00
Tariffa mensile 3° figlio ISEE da 9.360,01 a 15.000,00	€ 4,00
Tariffa mensile 1° figlio ISEE superiore a 15.000,00	€ 21,00
Tariffa mensile 2° figlio ISEE superiore a 15.000,00	€ 16,00
Tariffa mensile 3° figlio ISEE superiore a 15.000,00	€ 6,00

## MENSA SCUOLA MATERNA

Importo per pasto	€ 4,50
-------------------	--------

ALIQUOTE  
E TARIFFE



Applicate nell'anno 2022

MENSA SCUOLA ELEMENTARE

Importo per pasto	€	4,50
-------------------	---	------

PASTI CALDI A DOMICILIO

ISEE da 0,00 a 3.000,00	€	0,00
ISEE da 3.000,01 a 8.886,65	€	3,30
ISEE superiore a 8.886,66	€	6,50

## Il risultato finanziario della gestione

Il rendiconto finanziario 2022 dell'Ente si chiude con il seguente risultato di amministrazione:

<b>Fondo Cassa Finale</b>	€ 3.371.414,20 +
<b>Residui Attivi (Crediti)</b>	€ 3.568.735,51 +
<b>Residui Passivi (Debiti)</b>	€ 4.332.685,75 -
<b>Fondo pluriennale vincolato per spese correnti</b>	€ 0,00 -
<b>Fondo pluriennale vincolato per spese in conto capitale</b>	€ 1.428.530,24 -
<b>Risultato d'Amministrazione (Avanzo/Disavanzo)</b>	€ 1.178.933,72 =

Questo valore complessivo fornisce un'informazione sintetica dell'attività svolta dall'Ente senza specificare quale sia stata la destinazione finale delle entrate raccolte. Volendo effettuare una analisi più approfondita sulle tipologie di spesa poste in essere, potremmo analizzare separatamente le varie componenti del documento finanziario soffermandoci in particolare sul:

- **BILANCIO CORRENTE** per evidenziare quante entrate siano state destinate ai servizi, alla collettività, nonché al funzionamento dell'Ente;
- **BILANCIO INVESTIMENTI** per illustrare quante somme siano state destinate ad interventi in conto capitale e, quindi, alla realizzazione di opere pubbliche.

## Bilancio corrente

Nel bilancio corrente sono riportate le entrate ordinarie derivanti da imposte e tasse, trasferimenti correnti e dalla vendita di beni e servizi ed il loro impiego diretto all'offerta di servizi alla collettività nonché al funzionamento dell'Ente:

- Personale;
- Acquisto di beni;
- Prestazioni di servizio (utenze telefoniche, acqua, gas, luce, ecc.);
- Trasferimenti (contributi volti a promuovere attività di competenza);
- Quota capitale ed interessi di mutui in ammortamento;

e per la fornitura di servizi indivisibili ai cittadini:

- Pubblica illuminazione;
- Raccolta e smaltimento rifiuti;
- Manutenzione ordinaria strade;
- Assistenza scolastica;
- Politiche verso i minori, le famiglie e gli anziani.

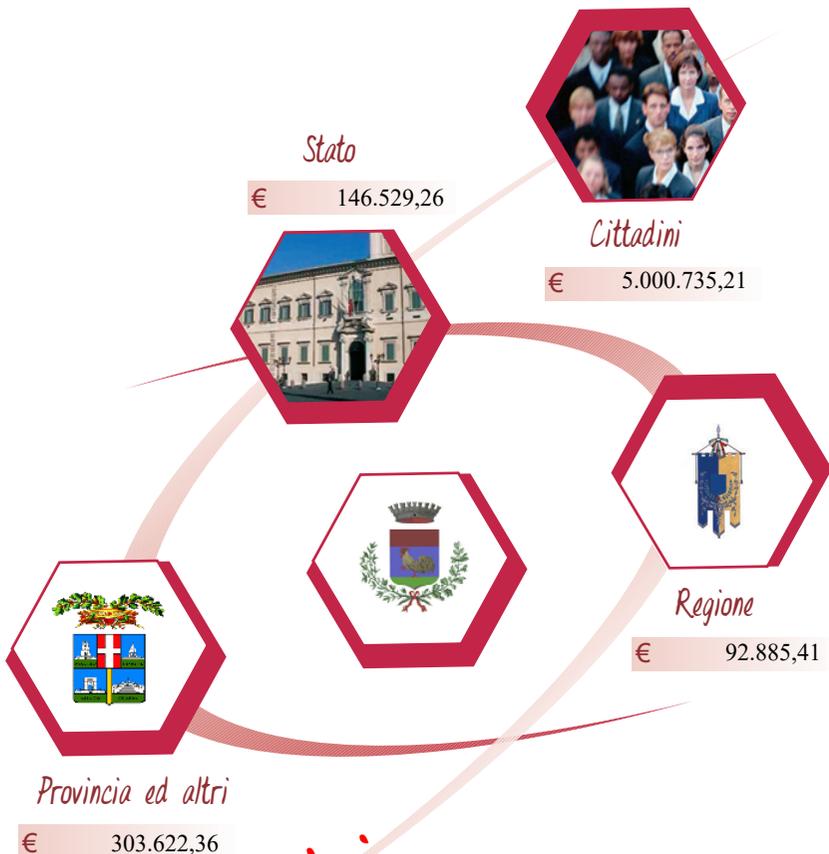
## Bilancio investimenti

In tale parte sono riportate le spese che l'Ente sostiene per la realizzazione di opere pubbliche, in particolare:

- Opere di viabilità;
- Realizzazione e manutenzione immobili, strutture sportive e sociali;
- Opere di ampliamento e sistemazione rete idrica e fognante;
- Acquisto automezzi di servizio;
- Acquisto beni durevoli per uffici e scuole.

# Le Entrate

Per poter fornire servizi alla collettività  
il Comune ha acquisito risorse da:



*servizi  
comunali*

In particolare l'importo di euro 5.000.735,21 deriva da:

<b>ENTRATE TRIBUTARIE</b>	€ 4.140.820,62
<b>ENTRATE EXTRATRIBUTARIE</b>	€ 859.914,59
<b>Contributo pro capite cittadino</b>	€ 2.136,15
<b>Contributo pro capite da Stato ed altri</b>	€ 231,97

Le principali Entrate proprie sono state:

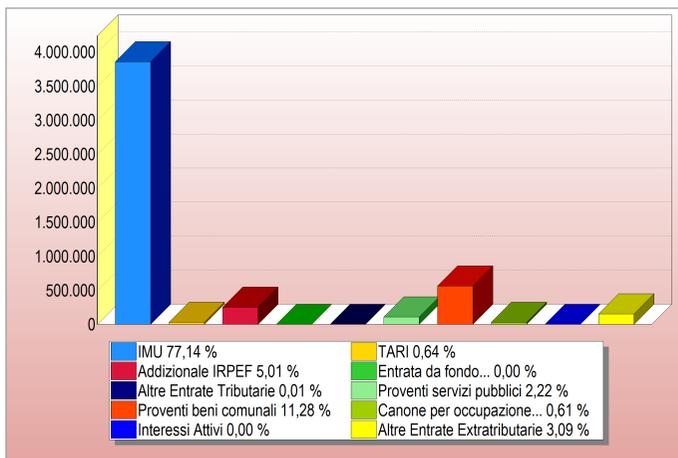
### Entrate Tributarie

IMPOSTA	IMPORTO
IMU	€ 3.857.771,01
Tassa sui rifiuti (TARI)	€ 32.021,30
Addizionale IRPEF	€ 250.728,31
Entrata da fondo di solidarietà comunale	€ 0,00
Altre	€ 300,00

### Entrate Extratributarie

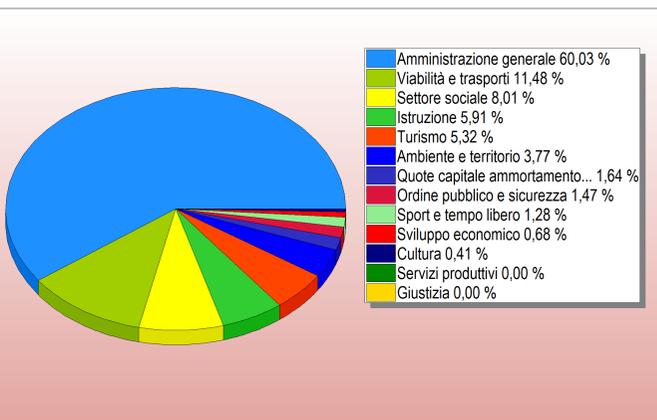
ENTRATA	IMPORTO
Proventi servizi pubblici	€ 111.072,49
Proventi beni comunali	€ 563.992,07
Canone per occupazione spazi e aree pubbliche e per esposizione impianti pubblicitari	€ 30.536,68
Interessi attivi	€ 6,30
Altre	€ 154.307,05

Pressione tributaria pro capite 2022 € 1.768,83



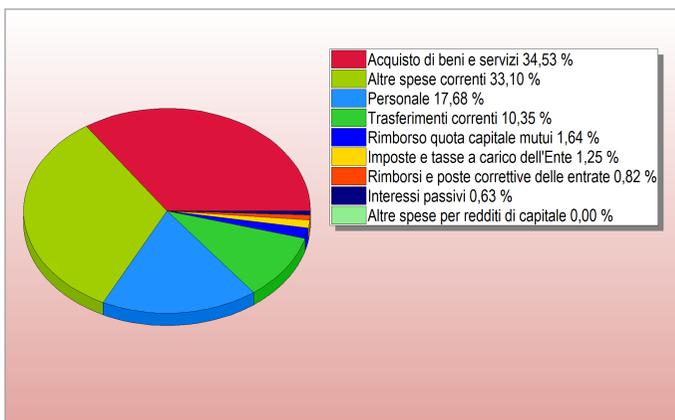
## Come sono state spese le principali entrate correnti?

<i>Amministrazione Generale</i> Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile	€	2.929.882,63
<i>Giustizia</i> Uffici giudiziari	€	0,00
<i>Ordine pubblico e Sicurezza</i> Polizia Locale ed Amministrativa	€	71.983,49
<i>Istruzione</i> Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	€	288.322,11
<i>Cultura</i> Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	€	19.811,99
<i>Sport e Tempo Libero</i> Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	€	62.582,58
<i>Turismo</i> Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	€	259.891,02
<i>Viabilità e Trasporti</i>	€	560.119,53
<i>Ambiente e Territorio</i> Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini, Raccolta, Smaltimento e Conferimento in discarica dei rifiuti	€	184.071,18
<i>Settore Sociale</i> Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	€	391.084,13
<i>Sviluppo Economico</i> Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	€	32.980,48
<i>Servizi Produttivi</i> Distribuzione gas ed Altri	€	0,00
<i>Quote Capitale ammortamento Mutui e prestiti</i>	€	80.074,15
<b>Totale</b>	€	<b>4.880.803,29</b>



*Per pagare cosa?*

Personale	€	862.883,30
Imposte e tasse a carico dell'Ente	€	61.041,50
Acquisto di beni e servizi	€	1.685.522,59
Trasferimenti correnti	€	505.036,61
Interessi passivi	€	30.601,67
Altre spese per redditi di capitale	€	0,00
Rimborso e poste correttive delle entrate	€	40.140,23
Altre spese correnti	€	1.615.503,24
Rimborso quota capitale mutui	€	80.074,15
<i>Totale</i>	€	4.880.803,29



<i>Spesa corrente pro capite prevista 2023</i>	€	2.028,61
<i>Spesa corrente pro capite 2022</i>	€	2.050,72
<i>Spesa corrente pro capite 2021</i>	€	2.116,19

IL BILANCIO  
CORRENTE 2022



*Le Spese*

*I Principali contratti di servizio sono:*

Mensa scolastica	€	51.044,23
Manutenzione ordinaria viabilità comunale	€	32.467,43
Pubblica illuminazione	€	285.165,15
Trasporto scolastico	€	34.965,42

# Le Entrate

Per poter realizzare opere pubbliche  
il Comune ha utilizzato:



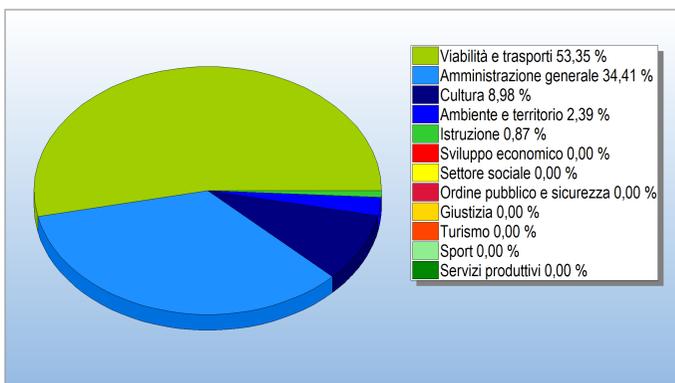
Spesa pro capite investimenti prevista 2023 € 1.245,42

Spesa pro capite investimenti 2022 € 637,24

Spesa pro capite investimenti 2021 € 636,56

In quali settori sono stati realizzati i principali investimenti?

<i>Amministrazione Generale</i> Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile	€	513.263,33
<i>Giustizia</i> Uffici giudiziari	€	0,00
<i>Ordine pubblico e Sicurezza</i> Polizia Locale ed Amministrativa	€	0,00
<i>Istruzione</i> Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	€	13.000,00
<i>Cultura</i> Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	€	133.963,23
<i>Sport e Tempo Libero</i> Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	€	0,00
<i>Turismo</i> Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	€	0,00
<i>Viabilità' e Trasporti</i>	€	795.882,89
<i>Ambiente e Territorio</i> Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini, Raccolta, Smaltimento e Conferimento in discarica dei rifiuti	€	35.659,74
<i>Settore Sociale</i> Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	€	0,00
<i>Sviluppo Economico</i> Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	€	0,00
<i>Servizi Produttivi</i> Distribuzione gas ed Altri	€	0,00
<b>Totale</b>	<b>€</b>	<b>1.491.769,19</b>



*I principali investimenti completati o in corso di realizzazione nell'anno 2022*

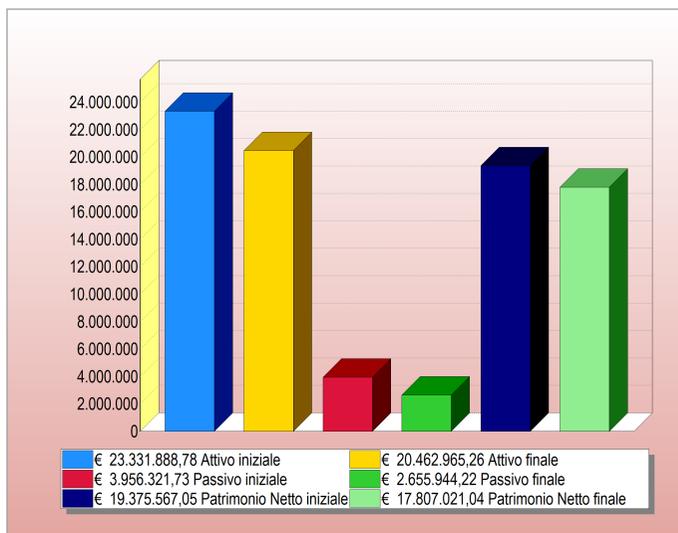
Messa in sicurezza immobili comunali	€	40.544,72
Sistemazione facciate esterne Sede Comunale (€. 35.000,00 in FPV)	€	0,00
Sistemazione pavimentazione esterna chisetta della Zaibena	€	6.821,10
Manutenzione straordinaria alta Valle della Covola	€	331.830,74
Rifacimento terrazza esterna davanti alla Sede Comunale	€	41.430,37
Manutenzione straordinaria malga Busafonda	€	80.000,00
Acquisto pulmino per scuolabus	€	13.000,00
Manutenzione cornicioni chiesa arcipretale di Gallio	€	125.000,00
Manutenzione straordinaria chiesetta della Campanella (€. 41.036,77 in FPV)	€	8.963,23
Realizzazione isole ecologiche	€	23.821,48
Inteventi vari sulla viabilità (€. 4.566,00 in FPV)	€	22.684,00
Piazza Giardini (€. 1.271.280,43 in FPV)	€	14.787,44
Sistemazione del sagrato della chiesa di Gallio	€	15.000,00
Strada Melette	€	406.245,02
Tratti vari di pubblica illuminazione	€	125.000,00
Giunto ponte sulla Valghiaia (€. 20.000,00 in FPV)	€	0,00
Canaline di scolo strada Melette Campomulo	€	130.557,76
Manutenzione straordinaria Via Ragazzi del 2000	€	31.608,67
Manutenzione muretto contrada Xebbo	€	50.000,00

# IL RISULTATO PATRIMONIALE 2022

La gestione patrimoniale, nel suo complesso, è direttamente correlata con quella economica ed evidenzia la variazione tra le voci dell'attivo e del passivo così come risultanti al termine dell'esercizio.

Nel nostro Ente lo stato patrimoniale mostra al 31 dicembre 2022 i seguenti risultati:

SITUAZIONE PATRIMONIALE	CONSISTENZA INIZIALE	CONSISTENZA FINALE
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	€ 23.331.888,78	€ 20.462.965,26
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	€ 3.956.321,73	€ 2.655.944,22
<b>PATRIMONIO NETTO</b>	€ 19.375.567,05	€ 17.807.021,04





*Comune di  
Gallio*

*Il Rendiconto della Gestione per il Cittadino 2022*