



*Comune di
Gallio*



*Il Rendiconto
della Gestione
per il Cittadino
2019*

Il rendiconto della gestione è il documento che riassume contabilmente l'attività annuale di un ente locale, presentando i risultati finanziari, economici e patrimoniali conseguiti nell'esercizio trascorso.

Proprio per tale ragione, la sua presentazione rappresenta un momento essenziale del processo di controllo esercitato dal Consiglio e, più indirettamente, dai cittadini sulla Giunta comunale, anche se il tecnicismo necessario per la sua compilazione impedisce una facile lettura ai "non addetti ai lavori".

Il nuovo ordinamento contabile, introdotto dal D. Lgs. n. 118/2011, impone l'adozione di schemi e istituti contabili che, se non correttamente spiegati e divulgati, rimangono significativi solo per gli addetti ai lavori.

Per ovviare a ciò, abbiamo realizzato questo opuscolo che, attraverso una veste grafica semplificata ed il ricorso a schemi, tabelle e grafici riassuntivi, permette a quanti ne sono interessati di comprendere e giudicare le scelte effettuate da questa amministrazione.

Più specificatamente in esso vengono analizzate le entrate ordinarie finalizzate alla gestione dei vari servizi e, quindi, vengono riportati gli investimenti realizzati o in corso di completamento con l'indicazione delle singole fonti di finanziamento.

Come emerge dalla lettura dei dati, il comune ha operato una politica diretta a razionalizzare la spesa corrente a vantaggio di una maggior efficienza dei servizi e di una migliore disponibilità di risorse per la realizzazione e manutenzione delle opere pubbliche.

Spero che lo sforzo effettuato verso una maggiore trasparenza nell'azione amministrativa venga apprezzato e renda sempre più stretto il rapporto con i cittadini fornendo loro uno strumento che li renda partecipi delle scelte della Pubblica Amministrazione (controllo sociale) e agevoli, nello stesso tempo, l'attività della Giunta che potrà con maggior facilità e celerità recepire le loro istanze.

Sindaco
Munari Emanuele



LINEE PROGRAMMATICHE DI MANDATO

Si rinvia alla Delibera di Consiglio comunale Nr. 16 del 11/06/2019.

RELAZIONE DI INIZIO MANDATO

Relazione nr. 1 in data 19/08/2019.

D.U.P. TRIENNIO 2019/2021

Si rinvia alla deliberazione di Consiglio comunale Nr. 36 del 20/12/2018.

La domanda che i cittadini generalmente si pongono è “di cosa si occupa il Comune?”.

A riguardo l’articolo 13 del D.Lgs. 267/2000 precisa che: *“Spettano al comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, dell’assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, salvo quanto non sia espressamente attribuito ad altri soggetti dalla legge statale o regionale, secondo le rispettive competenze”*.

A titolo esemplificativo si precisa che l’attività dell’Ente investe:

- **NELL’ISTRUZIONE** per assicurare le spese di funzionamento della scuola materna, elementare e media inferiore;
- **NELLA CULTURA** per provvedere alla gestione di biblioteche e all’assistenza di iniziative culturali;
- **NELLO SPORT ED IL TEMPO LIBERO** per assicurare il funzionamento delle strutture sportive (stadio, palazzetto dello sport) ed il sostegno ad iniziative e manifestazioni oltre che all’associazionismo;
- **NEL TURISMO** per sostenere l’organizzazione diretta di manifestazioni di interesse per il Comune;
- **NELLA VIABILITÀ E L’ILLUMINAZIONE PUBBLICA** per garantire la manutenzione ordinaria e straordinaria e l’illuminazione delle strade comunali;
- **NELL’AMBIENTE** per la manutenzione e la gestione dell’acquedotto, della rete fognante, del depuratore, dei parchi e dei giardini;
- **NELLA GESTIONE DEL TERRITORIO** per la programmazione urbanistica e l’adeguamento del Piano regolatore generale;
- **NELLE ATTIVITÀ SOCIALI** per gestire direttamente e indirettamente gli asili nido, le case per anziani e per sostenere gli strati più deboli della popolazione;
- **NEI SERVIZI DI NATURA PRODUTTIVA** per assicurare alcuni servizi indispensabili alla popolazione quali la rete del gas, ecc...



Il Sindaco

Munari Emanuele

0424/447920

comune@comune.gallio.vi.it

La Giunta Comunale

Lunardi Denis

Vice Sindaco, Assessore al Turismo e alla Cultura.

0424/447920

comune@comune.gallio.vi.it

Mosele Maria

Servizi Sociali, Attività produttive, commercio ed Istruzione

0424/447920

comune@comune.gallio.vi.it

Il Presidente del consiglio

Munari Emanuele

- Insieme per Gallio e l'Altopiano

0424/447920

comune@comune.gallio.vi.it

Composizione del consiglio

Lunardi Denis

-- Insieme per Gallio e l'Altopiano

0424/447920

Mosele Maria

-- Insieme per Gallio e l'Altopiano

0424/447920

Rossi Francesco

-- Insieme per Gallio e l'Altopiano

0424/447920

Bau' Carlo

-- Insieme per Gallio e l'Altopiano

0424/447920

Alberti Moreno

-- Insieme per Gallio e l'Altopiano

0424/447920

Bau' Giliano

-- Insieme per Gallio e l'Altopiano

0424/447920

Gloder Fabio

-- Insieme per Gallio e l'Altopiano

0424/447920

Marini Ugo

-- Noi di Gallio e le sue contrade

0424/447920

Sambugaro Massimo

-- Noi di Gallio e le sue contrade

0424/447920

Stella Loris

-- Noi di Gallio e le sue contrade

0424/447920



Dati Territoriali

Superficie complessiva	kmq	47,63
Strade comunali	km	59,00
Rete fognaria bianca	km	0,00
Rete fognaria nera	km	0,00
Rete fognaria mista	km	28,00
Rete acquedotto	km	46,00
Rete gas	km	36,00

Strutture

Asili nido	0
Scuole materne	1
Scuole elementari	2
Scuole medie	1
Residenze per anziani	0

La Popolazione

Popolazione al 31.12.2019	2.370
Nuclei familiari	1.106
Dipendenti comunali	22
Alunni scuole materne	39
Alunni scuole elementari	87
Alunni scuole medie	61



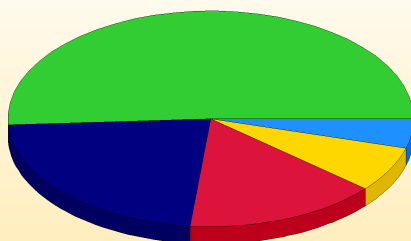
LA POPOLAZIONE

Andamento Demografico della Popolazione

Nati nell'anno	12
Deceduti nell'anno	19
Saldo naturale nell'anno	-7
Immigrati nell'anno	65
Emigrati nell'anno	56
Saldo migratorio nell'anno	9
Tasso natalità nell'anno	0,51 %
Tasso mortalità nell'anno	0,80 %

Composizione della Popolazione per Eta'

Età prescolare 0-6 anni	105
Età scolare 7-14 anni	161
Età d'occupazione 15-29 anni	365
Età adulta 30-65 anni	1.206
Età senile >65 anni	533



Età adulta (30-65 anni)	50,89 %
Età senile (>65 anni)	22,49 %
Età d'occupazione (15-29 anni)	15,40 %
Età scolare (7-14 anni)	6,79 %
Età pre-scolare (0-6 anni)	4,43 %

Come sono organizzati gli Uffici del Comune

Numero dipendenti in servizio 22

SETTORE NR. 1 (Segreteria e Vigilanza)

Responsabile: Taibi Dott. Giuseppe

Dipendenti: 3

0424/447920

comune@comune.gallio.vi.it

SETTORE NR. 2 (Demografico e Istruzione)

Responsabile: Taibi Dott. Giuseppe

Dipendenti: 2

0424/447933

anagrafe@comune.gallio.vi.it

SETTORE NR. 3 (Ragioneria, Tributi, Sociale, Turismo, Sport)

Responsabile: Lunardi Rinaldo

Dipendenti: 5

0424/447938

ragioneria@comune.gallio.vi.it

SETTORE NR. 4 (Ambiente e Manutenzioni)

Responsabile: Fabris Dott. Riccardo

Dipendenti: 6

0424/447931

manutenzioni@comune.gallio.vi.it

SETTORE NR. 5 (Patrimonio e Vigilanza Boschiva)

Responsabile: Fabris Dott. Riccardo

Dipendenti: 2

0424/447916

patrimonio@comune.gallio.vi.it

SETTORE NR. 6 (Edilizia Privata e Lavori Pubblici)

Responsabile: Brazzale Arch. Fabiola

Dipendenti: 3

0424/447926

lavoripubblici@comune.gallio.vi.it

SETTORE NR. 7 (Personale e Commercio)

Responsabile: Rossi Rag. Manuela

Dipendenti: 1

0424/447930

personale@comune.gallio.vi.it

IMU

Immobili e aree diversi da abitazione principale	10,60 ‰
Alberghi, negozi, uffici, locali di deposito, opifici, ci...	4,60 ‰
Alberghi, negozi, uffici in stato di cessata attività	10,60 ‰
Seconde case in uso gratuito a parenti di primo grado	4,60 ‰
Seconde caselocate a residenti	5,60 ‰
Fabbricati rurali ad uso strumentale	1,00 ‰
Detrazione prima casa	200,00 ‰

ADDIZIONALE IRPEF

Aliquota addizionale Comunale IRPEF	0,80 ‰
--	--------

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

SI RINVIA ALLA DELIBERAZIONE TARIFFARIA	€ 0,00
--	--------

SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO

Tariffa mensile primo figlio	€ 21,00
Tariffa mensile secondo figlio	€ 17,00
Tariffa mensile terzo figlio	€ 0,00

MENSA SCUOLA MATERNA

Importo per pasto	€ 4,50
--------------------------	--------

MENSA SCUOLA ELEMENTARE

Importo per pasto	€ 4,50
--------------------------	--------

Il risultato finanziario della gestione

Il rendiconto finanziario 2019 dell'Ente si chiude con il seguente risultato di amministrazione:

Fondo Cassa Finale	€ 1.115.912,40 +
Residui Attivi (Crediti)	€ 3.942.828,41 +
Residui Passivi (Debiti)	€ 3.984.755,82 -
Fondo pluriennale vincolato per spese correnti	€ 0,00 -
Fondo pluriennale vincolato per spese in conto capitale	€ 97.979,03 -
Risultato d'Amministrazione (Avanzo/Disavanzo)	€ 976.005,96 =

Questo valore complessivo fornisce un'informazione sintetica dell'attività svolta dall'Ente senza specificare quale sia stata la destinazione finale delle entrate raccolte. Volendo effettuare una analisi più approfondita sulle tipologie di spesa poste in essere, potremmo analizzare separatamente le varie componenti del documento finanziario soffermandoci in particolare sul:

- **BILANCIO CORRENTE** per evidenziare quante entrate siano state destinate all'ordinario funzionamento dell'Ente;
- **BILANCIO INVESTIMENTI** per illustrare quante somme siano state destinate ad interventi in conto capitale.

Bilancio corrente

In tale parte sono riportate le spese e le entrate necessarie per il funzionamento giornaliero dell'Ente, quali:

- Personale;
- Acquisto di beni;
- Prestazioni di servizio (utenze telefoniche, acqua, gas, luce, ecc.);
- Trasferimenti (contributi volti a promuovere attività di competenza);
- Quota capitale ed interessi di mutui in ammortamento; e per la fornitura di servizi indivisibili ai cittadini;
- Pubblica illuminazione;
- Raccolta e smaltimento rifiuti;
- Manutenzione ordinaria strade;
- Assistenza scolastica;
- Politiche verso i minori, le famiglie e gli anziani.

Bilancio investimenti

In tale parte sono riportate le spese che l'Ente sostiene per la realizzazione di opere pubbliche, in particolare:

- Opere di viabilità;
- Realizzazione e manutenzione immobili, strutture sportive e sociali;
- Opere di ampliamento e sistemazione rete idrica e fognante;
- Acquisto automezzi di servizio;
- Acquisto beni durevoli per uffici e scuole.

Le Entrate

Per poter fornire servizi alla collettività'
il Comune ha acquisito risorse da:



In particolare l'importo di euro 5.339.665,99 deriva da:

ENTRATE TRIBUTARIE	€ 4.324.229,32
ENTRATE EXTRATRIBUTARIE	€ 1.015.436,67
Contributo pro capite cittadino	€ 2.253,02
Contributo pro capite da Stato ed altri	€ 26,84

Le principali Entrate proprie sono state:

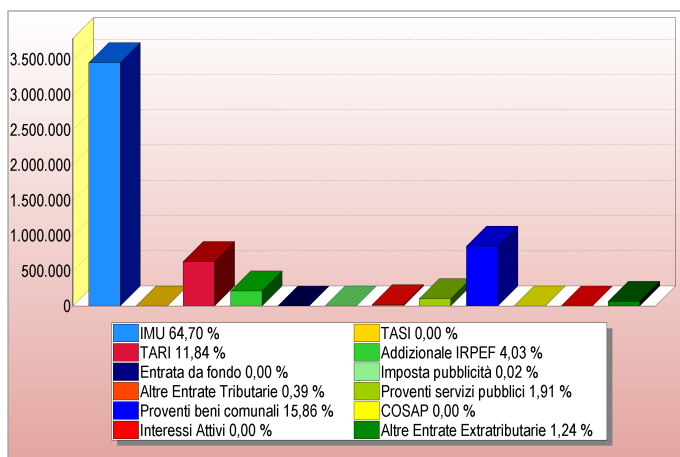
Entrate Tributarie

IMPOSTA	IMPORTO
IMU	€ 3.455.000,00
TASI	€ 0,00
Tassa sui rifiuti (TARI)	€ 632.000,00
Addizionale IRPEF	€ 215.231,43
Entrata da fondo di solidarietà comunale	€ 0,00
Imposta pubblicità	€ 1.320,11
Altre	€ 20.677,78

Entrate Extratributarie

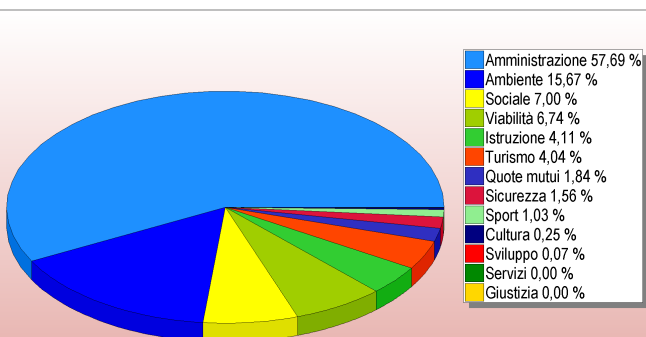
ENTRATA	IMPORTO
Proventi servizi pubblici	€ 102.035,49
Proventi beni comunali	€ 846.960,16
COSAP	€ 0,00
Interessi attivi	€ 2,92
Altre	€ 66.438,10

Pressione tributaria pro capite 2019 € 1.824,57



Come sono state spese le principali entrate correnti?

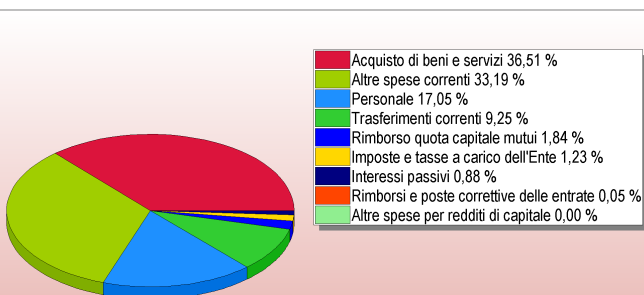
<i>Amministrazione Generale</i> Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile	€ 2.856.584,50
<i>Giustizia</i> Uffici giudiziari	€ 0,00
<i>Ordine pubblico e Sicurezza</i> Polizia Locale ed Amministrativa	€ 77.052,06
<i>Istruzione</i> Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	€ 203.397,09
<i>Cultura</i> Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	€ 12.297,18
<i>Sport e Tempo Libero</i> Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	€ 51.042,92
<i>Turismo</i> Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	€ 200.108,88
<i>Viabilità' e Trasporti</i>	€ 333.781,76
<i>Ambiente e Territorio</i> Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini	€ 776.082,21
<i>Settore Sociale</i> Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	€ 346.411,93
<i>Sviluppo Economico</i> Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	€ 3.660,00
<i>Servizi Produttivi</i> Distribuzione gas ed Altri	€ 0,00
<i>Quote Capitale ammortamento Mutui e prestiti</i>	€ 90.954,59
Totale	€ 4.951.373,12



Per pagare cosa?

Personale	€ 844.380,54
Imposte e tasse a carico dell'Ente	€ 60.815,22
Acquisto di beni e servizi	€ 1.807.706,48
Trasferimenti correnti	€ 458.059,97
Interessi passivi	€ 43.811,69
Altre spese per redditi di capitale	€ 0,00
Rimborso e poste correttive delle entrate	€ 2.282,00
Altre spese correnti	€ 1.643.362,63
Rimborso quota capitale mutui	€ 90.954,59

<i>Totale</i>	€ 4.951.373,12
---------------	----------------



<i>Spesa corrente pro capite prevista 2020</i>	€ 0,00
<i>Spesa corrente pro capite 2019</i>	€ 2.050,81
<i>Spesa corrente pro capite 2018</i>	€ 1.930,72

Le Entrate

Per poter realizzare opere pubbliche
il Comune ha utilizzato:

Alienazioni di beni

€ 2.610,50



Contributi dello Stato

€ 100.000,00

Contributi della Regione

€ 231.501,12



Mutui e prestiti

€ 0,00



Altre entrate

€ 711.171,14



Altri investimenti

€ 3.805,42



Lavori pubblici

€ 912.586,57

investimenti



Beni mobili

€ 0,00



Spesa pro capite investimenti prevista 2020

€ 0,00

Spesa pro capite investimenti 2019

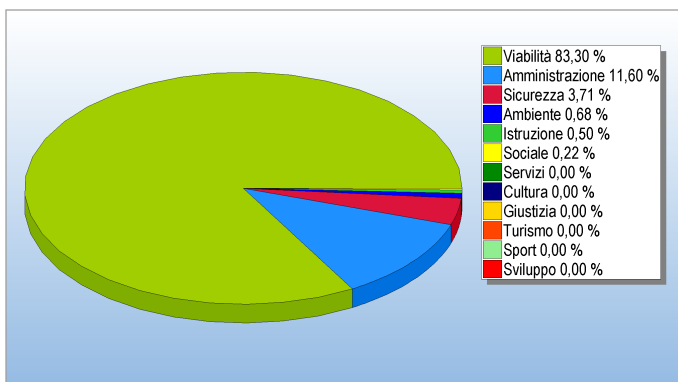
€ 386,66

Spesa pro capite investimenti 2018

€ 318,53

In quali settori sono stati realizzati i principali investimenti?

<i>Amministrazione Generale</i> Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile	€ 106.267,10
<i>Giustizia</i> Uffici giudiziari	€ 0,00
<i>Ordine pubblico e Sicurezza</i> Polizia Locale ed Amministrativa	€ 34.000,00
<i>Istruzione</i> Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	€ 4.562,80
<i>Cultura</i> Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	€ 0,00
<i>Sport e Tempo Libero</i> Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	€ 0,00
<i>Turismo</i> Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	€ 0,00
<i>Viabilità' e Trasporti</i>	€ 763.315,87
<i>Ambiente e Territorio</i> Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini	€ 6.246,22
<i>Settore Sociale</i> Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	€ 2.000,00
<i>Sviluppo Economico</i> Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	€ 0,00
<i>Servizi Produttivi</i> Distribuzione gas ed Altri	€ 0,00
Totale	€ 916.391,99



I principali investimenti completati o in corso di realizzazione nell'anno 2019

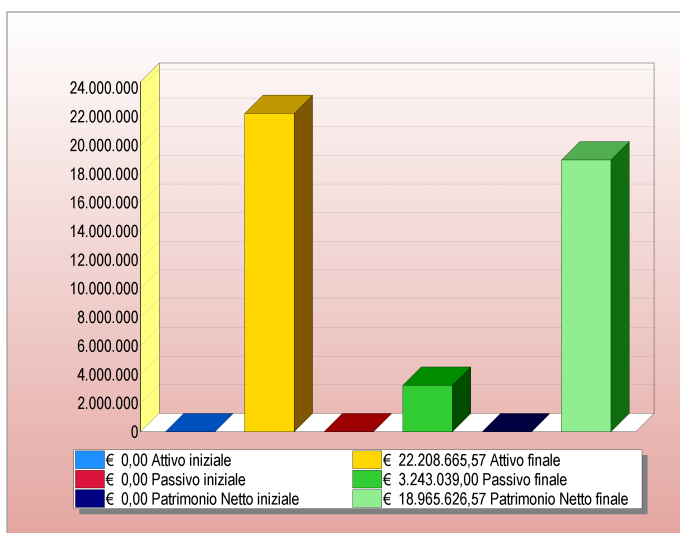
Sistemazione immobili comunali	€	72.267,10
Realizzazione aree di sosta in Val di Nos	€	9.000,00
Copertura malga Campomanderiolo	€	25.000,00
Acquisto autoveicolo per Polizia Locale	€	34.000,00
Arredi per la scuola dell'infanzia	€	4.562,80
Interventi vari su viabilità	€	15.000,00
Realizzazione rotatoria di Via Ech	€	241.903,90
Progettazione piazza Giardini	€	61.000,00
Sagrato della Chiesa di Gallio	€	106.000,00
Tratti vari di pubblica illuminazione	€	100.000,00
Videosorveglianza strade comunali	€	64.889,03
Manutenzioni stradali a Stoccareddo	€	11.573,19

IL RISULTATO PATRIMONIALE 2019

La gestione patrimoniale, nel suo complesso, è direttamente correlata con quella economica ed evidenzia la variazione tra le voci dell'attivo e del passivo così come risultanti al termine dell'esercizio.

Nel nostro Ente il conto del patrimonio mostra al 31 dicembre 2019 i seguenti risultati:

SITUAZIONE PATRIMONIALE	CONSISTENZA INIZIALE	CONSISTENZA FINALE
TOTALE DELL'ATTIVO	€ 0,00	€ 22.208.665,57
TOTALE DEL PASSIVO	€ 0,00	€ 3.243.039,00
PATRIMONIO NETTO	€ 0,00	€ 18.965.626,57





*Comune di
Gallio*

Il Rendiconto della Gestione per il Cittadino 2019